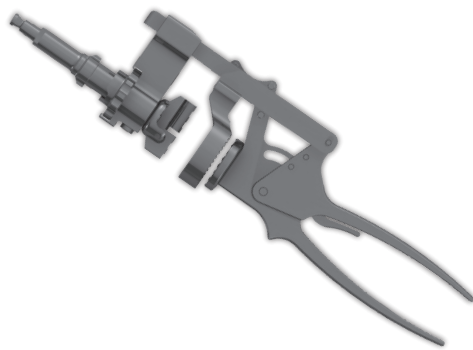


# EXACTECH | GENOU

Technique Opératoire



## OPTETRAK<sup>®</sup>

**Instrumentation patellaire LPI<sup>®</sup>**  
**(Low Profile Instrumentation)**

Addendum à la Technique Opératoire  
Logic<sup>®</sup>, LPI<sup>®</sup> et Condyle Contraint

## INTRODUCTION

L'Instrumentation Patellaire Optetrak offre aux chirurgiens des solutions de resurfaçage de la rotule. Cet additif à la technique opératoire donne des instructions détaillées concernant l'utilisation de la fraise rotulienne. Pour obtenir des instructions détaillées sur la technique à main levée, reportez-vous à la technique opératoire Optetrak Logic® PS et LPI®.

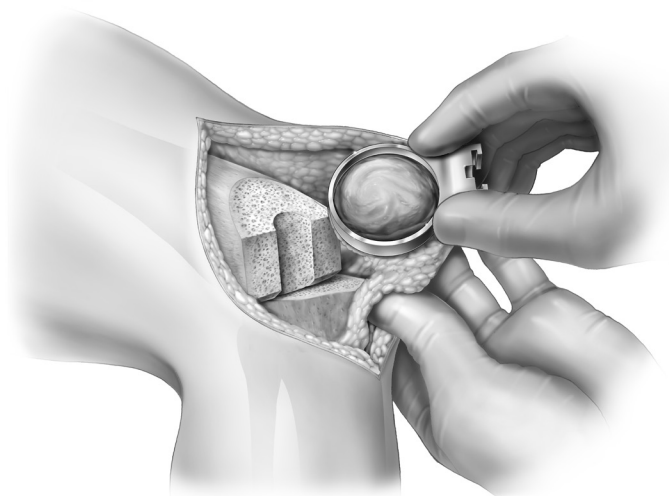
### INSTRUMENT DE FRAISAGE ROTULIEN

Avant l'assemblage du dispositif, utiliser les anneaux de fraisage rotulien axial pour mesurer la rotule (*Illustration 1*).

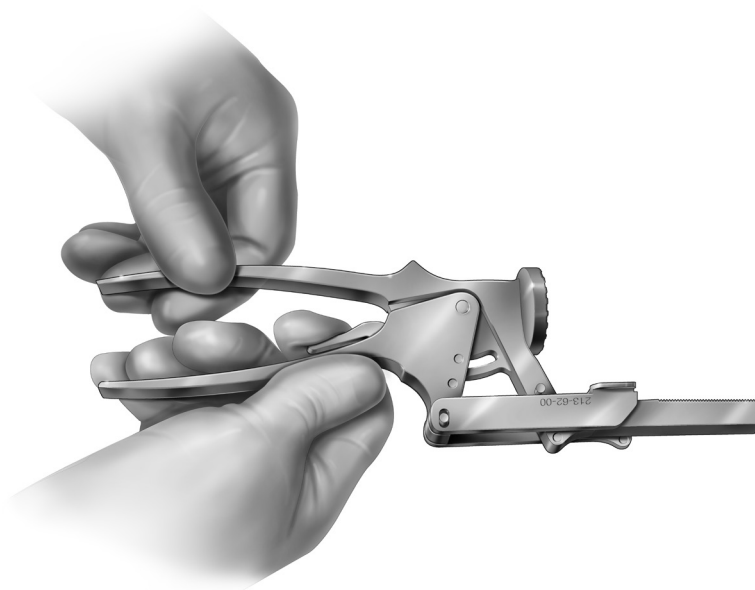
Sélectionner l'**anneau de fraisage rotulien axial** qui couvre la totalité de la périphérie rotulienne et entre en contact avec les tissus environnants.

**Note :** La taille de l'anneau rotulien doit s'adapter à la rotule et ne correspond pas nécessairement à la taille de l'implant rotulien.

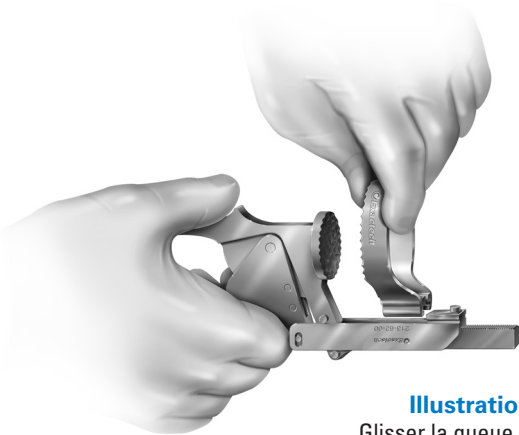
Actionner la gâchette de la **poignée de préparation rotulienne axiale** pour ouvrir le levier (*Illustration 2*).



**Illustration 1**  
Mesurer la rotule avec les anneaux de fraisage rotulien axial



**Illustration 2**  
Actionner la gâchette de la poignée



**Illustration 3**  
Glisser la queue d'aronde de l'anneau de fraisage rotulien axial sur la partie correspondante de la poignée de préparation rotulienne axiale (Illustration 3).

Monter l'anneau sur la poignée en glissant la queue d'aronde de l'anneau de fraisage rotulien axial sur la partie correspondante de la poignée de préparation rotulienne axiale (Illustration 3).

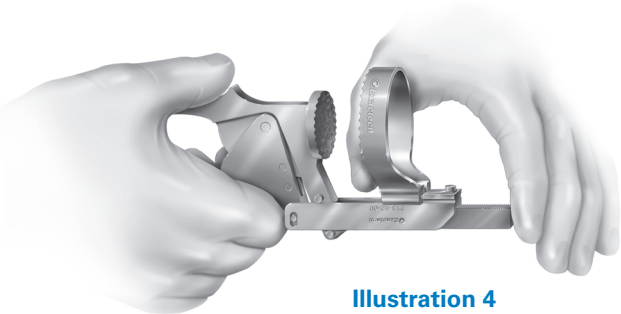
**Note :** il est plus facile de monter l'anneau en plaçant le pouce et l'index comme indiqué (Illustration 4).

Éverser la rotule à 90° et mettre en place la poignée de préparation rotulienne axiale sur la rotule. Appuyer fortement sur la poignée jusqu'à ce que la rotule fasse saillie au-dessus de l'anneau et qu'elle soit ainsi bloquée (Illustration 5).

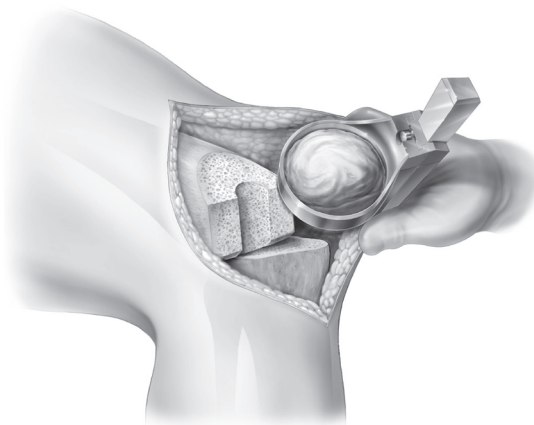
Sélectionner la taille de lame de fraisage rotulien axial qui recouvre la totalité de la surface rotulienne.

**Note :** La taille de lame ne correspond pas nécessairement à la taille de l'anneau.

Monter la lame de fraisage rotulien axial en l'introduisant dans la fente du guide de fraisage rotulien axial et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle se verrouille en place (Illustration 6).



**Illustration 4**  
Assembler avec la main placée comme indiqué



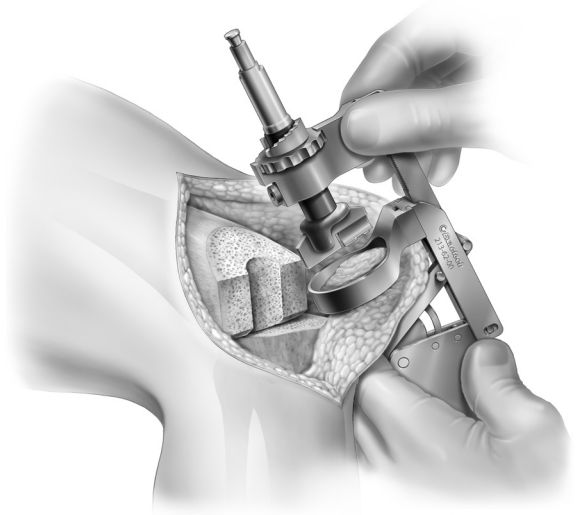
**Illustration 5**  
Positionner l'anneau de serrage et serrer fortement jusqu'à ce que la rotule soit maintenue



**Illustration 6**  
Assembler la lame axiale au guide de fraisage

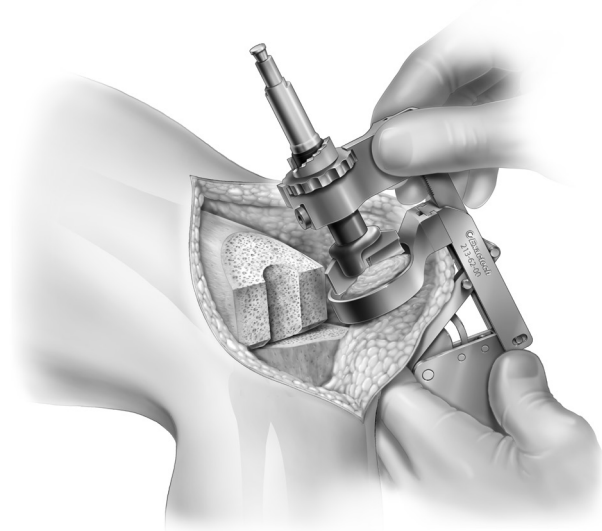
Monter le guide de fraisage rotulien axial sur la poignée de préparation rotulienne axiale en appuyant sur le bouton d'ouverture situé sur le côté et en glissant le guide sur la hampe de la poignée de préparation rotulienne axiale (*Illustration 7*).

Glisser le guide de fraisage rotulien axial sur la hampe de la poignée jusqu'à ce que la lame entre en contact avec l'os rotulien (*Illustration 8*). L'épaisseur de la rotule est indiquée sur la hampe de la poignée de préparation rotulienne axiale à l'endroit où le guide croise les marquages figurant sur la poignée comme indiqué (*Illustration 9*). Choisir l'épaisseur de résection osseuse désirée en tournant la molette de sélection du guide (*Illustration 10*).



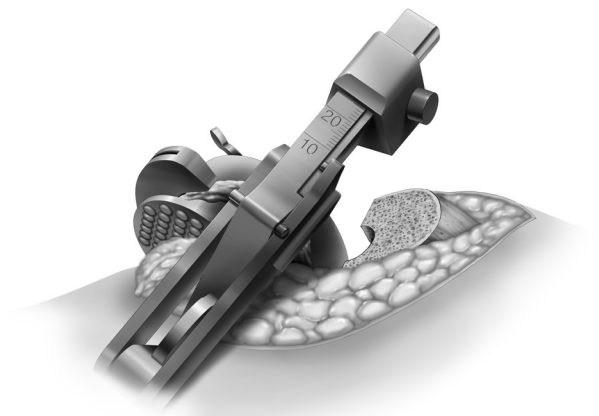
**Illustration 7**

Monter le guide de fraisage sur la poignée de préparation



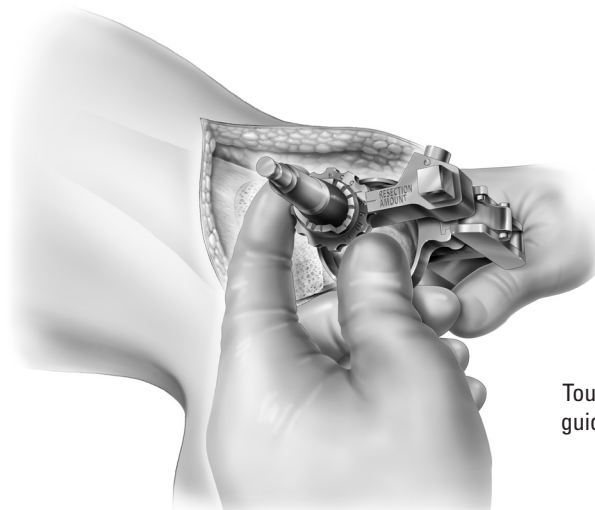
**Illustration 8**

Glisser le guide de fraisage le long de la hampe de la poignée



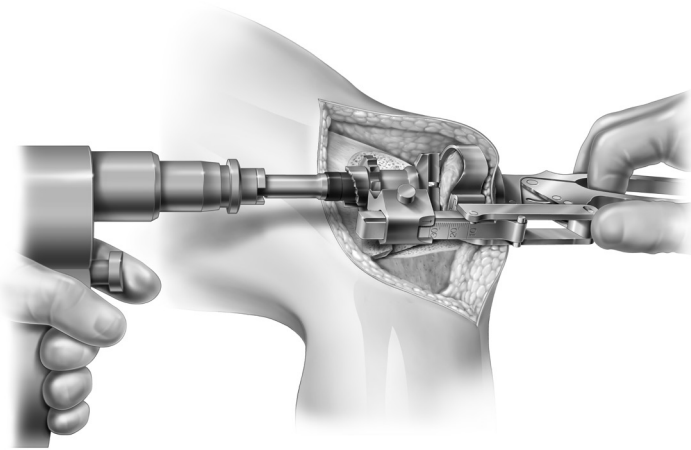
**Illustration 9**

Indication d'épaisseur rotulienne figurant sur la hampe de la poignée de préparation



**Illustration 10**

Tourner le bouton de sélection du guide pour déterminer l'épaisseur de la résection



**Illustration 11**  
Fixation du moteur et fraisage

Fixer le moteur au guide de fraisage rotulien axial comme indiqué (*Illustration 11*).

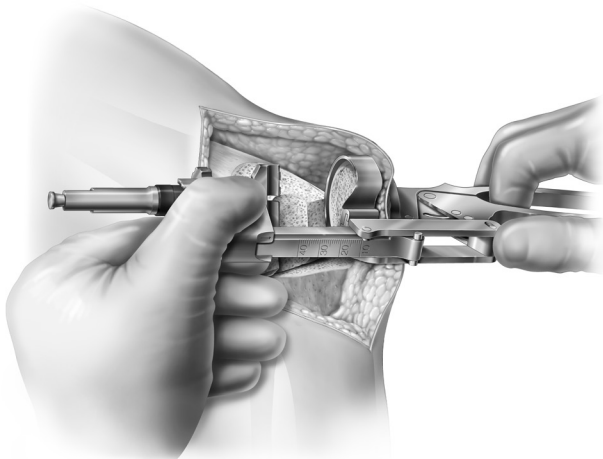
Configurer le moteur pour obtenir une rotation dans le sens des aiguilles d'une montre.

**Attention :** Ne pas faire fonctionner le moteur en sens inverse.

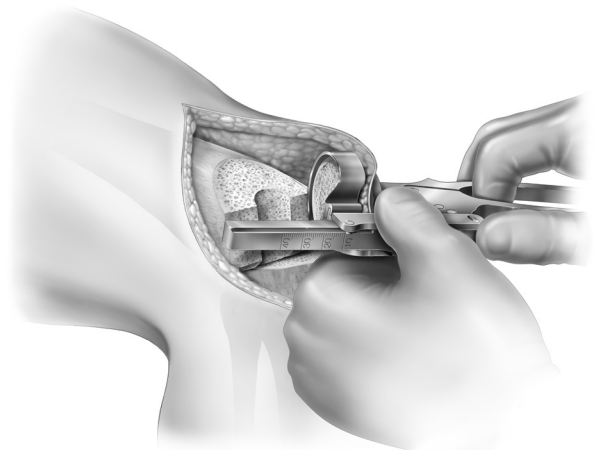
Une fois dans la bonne configuration, mettre le moteur en marche et pratiquer la résection osseuse jusqu'à ce que l'arrêt de profondeur s'oppose à une résection plus importante.

**Note :** Il peut être nécessaire d'accroître l'importance de la résection en réglant le bouton sélecteur du guide de fraisage rotulien axial.

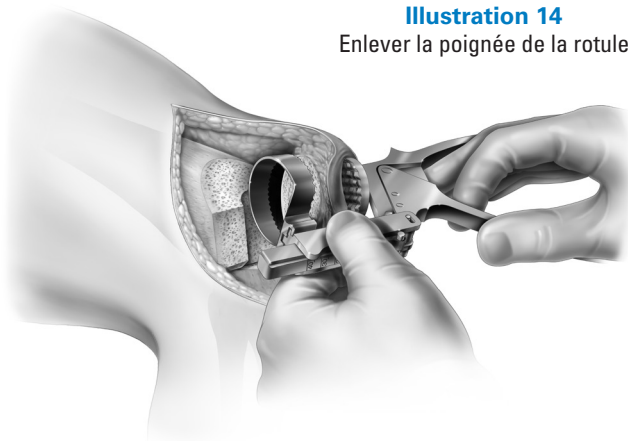
Déconnecter le moteur du mandrin et enlever le guide de fraisage rotulien axial de la poignée (*Illustration 12*). Libérer la rotule en utilisant la gâchette d'ouverture (*Illustration 13*) et enlever la poignée de la rotule (*Illustration 14*).



**Illustration 12**  
Ablation du guide de fraisage



**Illustration 13**  
Libération de la rotule en utilisant la gâchette d'ouverture de la poignée



**Illustration 14**  
Enlever la poignée de la rotule

## LISTE DES INSTRUMENTS

| Référence                                    | Libellé  |
|--|--|
| <b>Fraise Axiale de Resurfaçage Rotulien</b> |  |
| 213-62-00                                    | Poignée de préparation rotulienne axiale       |
| 213-62-02                                    | Guide de fraisage rotulien axial               |
| 213-63-00                                    | Extracteur de lame de fraisage rotulien axial  |
| 213-62-29                                    | Anneau de fraisage rotulien axial 29 mm        |
| 213-62-35                                    | Anneau de fraisage rotulien axial 35 mm        |
| 213-62-41                                    | Anneau de fraisage rotulien axial 41 mm        |
| 213-62-47                                    | Anneau de fraisage rotulien axial 47 mm        |
| 213-64-29                                    | Lame standard de fraisage rotulien axial 29 mm |
| 213-64-35                                    | Lame standard de fraisage rotulien axial 35 mm |
| 213-64-41                                    | Lame standard de fraisage rotulien axial 41 mm |
| 213-64-47                                    | Lame standard de fraisage rotulien axial 47 mm |



Exactech commercialise ses produits dans le monde entier au travers de ses filiales et d'un vaste réseau de distributeurs. Pour toute information concernant la disponibilité des produits Exactech dans votre pays, visiter le site [www.exac.com](http://www.exac.com).

Pour de plus amples informations sur le produit, veuillez contacter le Service Clients, Exactech France Parc Ariane, Bâtiment 2, 42 avenue Ariane, 33700 Mérignac.

Le nom commercial des produits cités dans ce document peut varier selon les pays. Tous les copyrights, marques déposées ou en cours d'enregistrement sont la propriété d'Exactech, Inc. Le présent document est dédié aux médecins et à la force de vente Exactech et ne doit en aucun cas être redistribué, dupliqué ou divulgué sans l'accord écrit d'Exactech, Inc.

Exactech, fabricant de ce dispositif, laisse au chirurgien l'entière responsabilité du choix de la technique opératoire la plus appropriée à chaque patient. Le chirurgien doit en outre adapter les recommandations émises en fonction de son niveau de formation et de son expérience professionnelle.

Avant l'implantation de ce dispositif, le chirurgien doit prendre connaissance des mises en garde, précautions, indications d'utilisation, contre-indications et effets indésirables indiqués dans la notice jointe à l'emballage.

 N°Vert **0 800 44 10 10**  
APPEL GRATUIT DEPLUS UN POSTE FIXE


Lit #712-08-31 0619 ©06/19 Exactech, Inc.


  
*Surgeon focused. Patient driven.<sup>SM</sup>*

*\*Centrés sur le Chirurgien. Guidés par le Patient.*

**EXACTECH FRANCE**  
EXACTECH FRANCE PARC ARIANE  
BÂTIMENT 2 | 42 AVENUE ARIANE  
33700 MÉRIGNAC, FRANCE

 05.64.37.15.60

 0800.441.010

 05.56.96.73.95

 [www.exactech.fr](http://www.exactech.fr)